

Kaltumformer HM5-3 und HM8-3 Marke HILGELAND



HM5-3
HM8-3



Kaltumformer HM5-3 und HM8-3

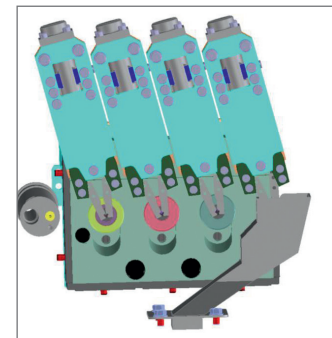
Hilgeland
Kieserling
EWMenn
Nutap

HM5-3 (3 Stufen) HM8-3 (3 Stufen)

- Fertigung kurzer und komplizierter Formteile
- Stabiler Überhangschlitten
- Hohe Stückzahlen von bis zu 400/min
- Einsatz von Vorwärmgeräten mit optimaler Erwärmung der Drahtabschnitte
- Ablegezange nach der letzten Stufe



▲ Anwendungsbereich



▲ Arbeitsprinzip

Technische Daten		HM5-3	HM8-3
Drahtdurchmesserbereich bei 600 N/mm ²	mm	2 – 6	4 – 8
Drahtdurchlass	max. mm	7	11
Auswerferlänge matrizenseitig			
1. Matrize	max. mm	70	70
Auswerferlänge matrizenseitig			
2. Matrize	max. mm	70	70
Auswerferlänge matrizenseitig			
3. Matrize	max. mm	70	70
Drahtabschnittslänge	max. mm	75	90
Leistung	max. Stück/Min.	400	300
Umformkraft	kN	200	500
Hauptmotor	kw	15	22
Maschinengewicht	ca. kg	9000	14000
Maschinenmaße (L x B x H)	ca. mm	3.850 x 2.080 x 2.210	4.700 x 2.720 x 2.350

Werkzeughdurchmesser standardmäßig		HM5-3	HM8-3
Abscherbuchse	mm	20	30
Umformmatrizen	mm	45	60
Stempel	mm	30	45

WAFIOS
Umformtechnik GmbH

Maschinen für Formteile

Made in Germany

Im Rehsiepen 35, 42369 Wuppertal
Telefon +49 (202) 46 68-0
Telefax +49 (202) 46 68-225

sales@wafios-umformtechnik.de
www.wafios-umformtechnik.com
Germany

Technische Änderungen sind vorbehalten. Leistungsangaben sind keine verbindlichen Beschaffungsangaben.

04.2017